



COMUNE DI ARAGONA

Provincia di Agrigento

UFFICIO PREVENZIONE DELLA CORRUZIONE

Prot.305/UPC
rif Prot. n. del

Aragona, 23.09.2019

Oggetto: Procedura aperta alla consultazione per l'aggiornamento del Piano triennale per la prevenzione della corruzione e per la trasparenza - PTPCT 2020-2022

AVVISO PUBBLICO

Questa Amministrazione, nell'ambito delle iniziative e delle attività condotte in materia di trasparenza e d'interventi per la prevenzione ed il contrasto della corruzione, fissate con la legge 190/2012, su proposta del Responsabile per la prevenzione della corruzione, deve — entro il 31.01.2020 — *procedere all'aggiornamento del Piano Triennale di Prevenzione della Corruzione e per la Trasparenza (P.T.P.C.T.) 2020-2022* del Comune di Aragona.

L'Autorità Nazionale Anticorruzione (ANAC), già con determinazione n. 12 del 28 ottobre 2015, avente ad oggetto "Aggiornamento 2015 al Piano Nazionale Anticorruzione", aveva fornito apposite indicazioni operative per l'aggiornamento del PTPC, con particolare riferimento alla gestione del rischio e all'attuazione e monitoraggio delle misure di prevenzione della corruzione nei vari settori di attività.

Nel Piano Nazionale Anticorruzione — P.N.A. 2013 (*All. 1 B.1.1.7*), approvato dall'Autorità Nazionale Anticorruzione nonché nel PNA 2016 (approvato con delibera ANAC n. 831/2016), si prevede che le Amministrazioni, al fine di disegnare un'efficace strategia anticorruzione, realizzino *forme di consultazione* con il coinvolgimento dei cittadini e delle organizzazioni portatrici di interessi collettivi in occasione dell'elaborazione/aggiornamento del proprio *Piano*.

Il presente *Avviso* è rivolto ai cittadini, a tutte le associazioni o altre forme di organizzazioni portatrici di interessi collettivi, alle organizzazioni di categoria ed organizzazioni sindacali operanti nel territorio del Comune di Aragona, al fine di formulare *contributi, suggerimenti, proposte e osservazioni* finalizzate ad una migliore individuazione delle misure di prevenzione dei fenomeni *lato sensu* corrutivi.

Nell'intento di favorire il più ampio coinvolgimento, i suddetti *stakeholder* (portatori d'interesse) sono invitati a presentare contributi, di cui l'Ente terrà conto in sede di approvazione definitiva del nuovo del *Piano Triennale di Prevenzione della Corruzione e per la Trasparenza (P.T.P.C.T.) 2020-2022*.

Tutti i soggetti interessati possono dunque trasmettere, entro e non **oltre le ore 12,00 del giorno 31.10.2019**, al Comune di Aragona, oppure direttamente all'Ufficio Prevenzione della Corruzione, in formato cartaceo oppure, e preferibilmente, via email, il proprio contributo propositivo, ai seguenti indirizzi alternativi:

- ufficio.prevenzionecorruzione@comune.aragona.ag.it;
- protocollo@pec.comune.aragona.ag.it;

ovvero a mezzo recapito a mano presso l'Ufficio Protocollo.

Per meglio consentire l'apporto di contributi mirati, si fa presente che nella sezione "*Amministrazione trasparente*" — sottosezione "*Altri contenuti-Corruzione*" del sito internet dell'Ente è disponibile il P.T.P.C.T. 2019-2021.

Il presente *Avviso* è pubblicato sul sito internet del Comune di Aragona.

Si ringraziano sin d'ora tutti gli interessati per la collaborazione che vorranno prestare.

Aragona, li 23.09.2019



*Il Segretario Generale-RPC
f.to Dr. Giuseppe Vinciguerra*